



ФИЛЬТР МАГНИТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ЧУГУННЫЙ LD ФМФ У-образный DN 50-150 PN 16 кгс/см² (1,6 МПа)

УДОБСТВО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Магнит удерживает частицы и металлические предметы, благодаря чему медленнее забивается сетка и наполняется карман, можно реже обслуживать фильтр.

Для крепления крышки к корпусу используется оцинкованное болтовое соединение с гайкой, что делает обслуживание фильтра лёгким, исключает необходимость высверливания прикипевших болтов из корпуса.

1 КОРПУС

На контрольных испытаниях фильтры LD продемонстрировали высокую устойчивость к повышенному давлению, успешно выдержали нагрузку в пять раз превышающую номинальное давление, при этом сохранив герметичность и полную работоспособность!

Строительная длина и конфигурация корпуса позволяют обслуживать фильтр даже в ограниченном пространстве.

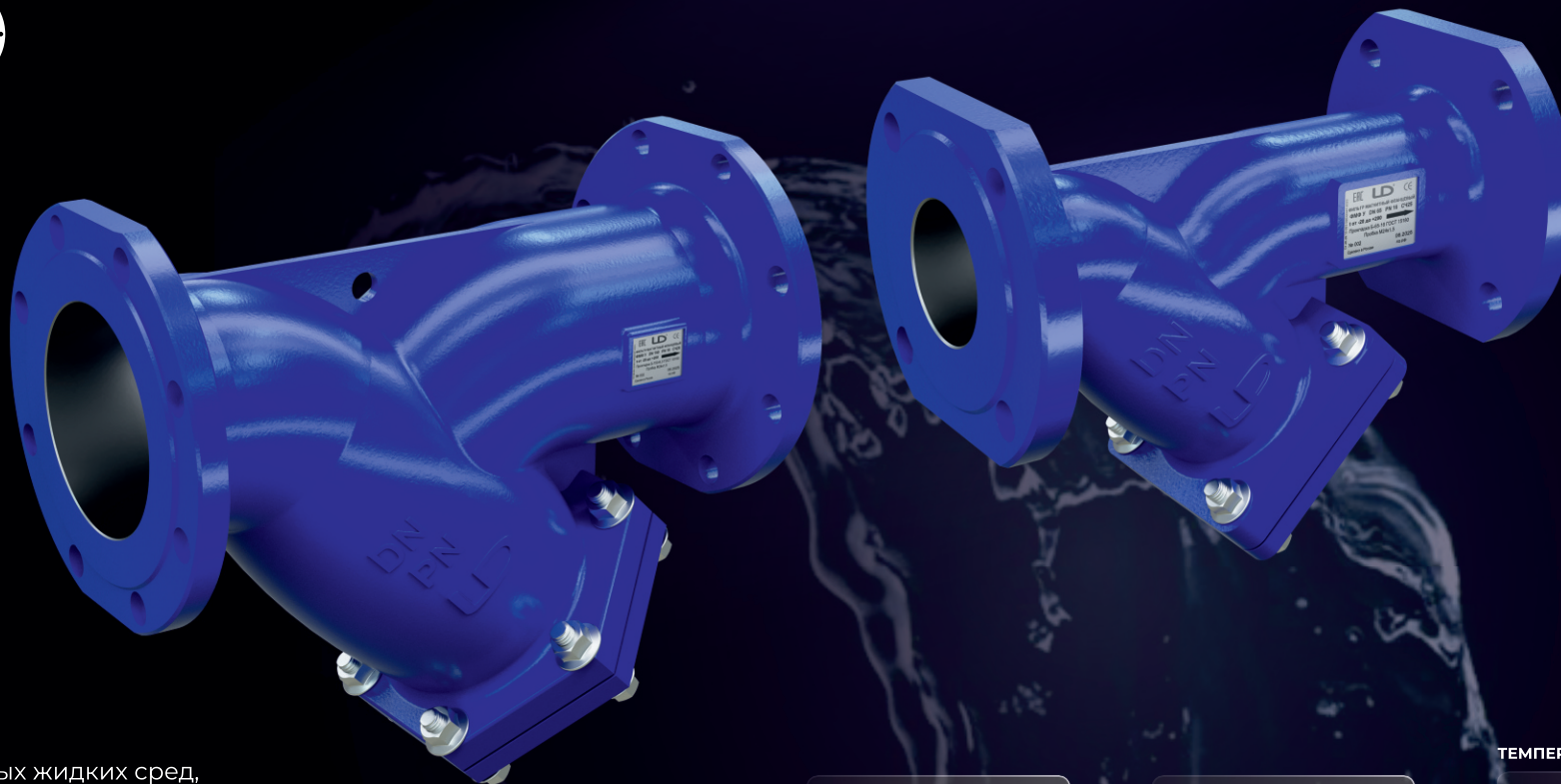
Литая маркировка направления потока, месяца и года изготовления.

3 СЕТКА ФИЛЬТРА

Нержавеющая сталь обеспечивает долговечность, а размер ячейки 0,8 мм оптимален для фильтрации.

7 КРЫШКА С КАНАВКОЙ ДЛЯ ФИЛЬТРА

Крышка фильтра имеет канавку для удобной установки фильтрующей сетки и прокладки после очистки. Эта конструктивная особенность исключает перекосы, деформацию фильтрующего элемента и сокращает время обслуживания.



РАБОЧАЯ СРЕДА

Вода, пар (до* +150 °С), любых жидких сред, по отношению к которым материалы фильтра коррозионностойки

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ К ТРУБОПРОВОДУ

Фланцевый, согласно ГОСТ 33259-2015

DN 50-150

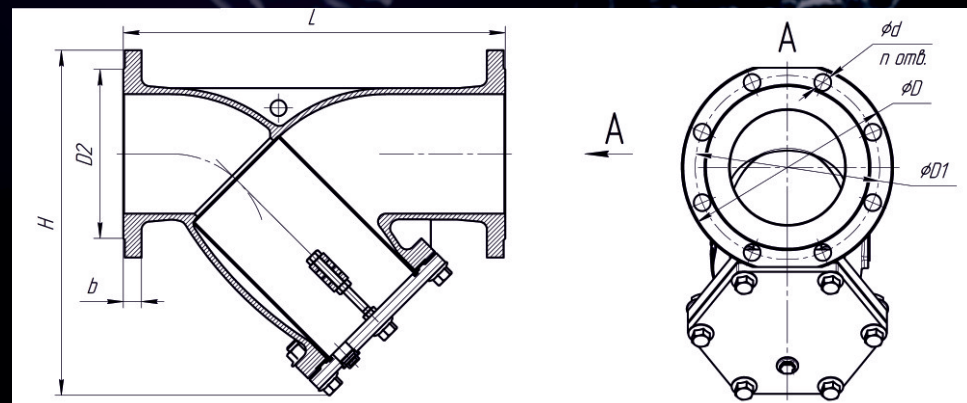


16 кгс/см²
1,6 МПа

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ



DN	PN	L	H	Сетка ячейки	D	D1	D2	d	n	b	МАССА
50	1,6	230	194	0,8	158	102	125	18	4	17	7,6
65	1,6	290	225	0,8	178	122	145	18	4	20	11,5
80	1,6	310	258	0,8	195	133	160	18	8	19	14,5
100	1,6	350	309	0,8	215	158	180	18	8	21	19,6
125	1,6	400	370	0,8	245	184	210	18	8	24	25,3
150	1,6	480	440	0,8	275	212	240	22	8	23	41,3



* — ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ ПАРА МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ ДО +150° С